

Toruń, dnia 19.11.2019 r.

DO.2741.65.2019

### Informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej

w postępowaniu pn. Usługa polegająca na organizacji Targów Wystawienniczych w ramach projektu „Koordynacja rozwoju ekonomii społecznej w województwie kujawsko-pomorskim” w ramach Osi Priorytetowej 9 Solidarne społeczeństwo, Działania 9.4 Wzmocnienie sektora ekonomii społecznej, Poddziałania 9.4.2 Koordynacja sektora ekonomii społecznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Społecznego.

Zamawiający, działając na podstawie Rozdziału XII ust. 1 Zapytania ofertowego informuje, iż dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej:

**Fundacja Akademia Rozwoju  
Anna Kruszyk  
ul. Wichrowa 1  
87 - 152 Łubianka**

### UZASADNIENIE WYBORU OFERTY

Oferta złożona przez w/w Wykonawcę jest ofertą ważną, a Wykonawca nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu. Oferta otrzymała najwyższy wynik punktowy. Zamawiający dokonał oceny i badania ofert złożonych w postępowaniu przy zastosowaniu jedyne kryteriów oceny ofert - cena oferty brutto – waga 100%.

### INFORMACJE O WYKONAWCACH SKŁADAJĄCYCH OFERTY W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu, ofertę złożyli n/w Wykonawcy:

- 1) Fundacja Akademia Rozwoju Anna Kruszyk  
ul. Wichrowa 1; 87 - 152 Łubianka
- 2) Konsorcjum  
Sun & More Sp. z o.o.  
ul. Ogrodowa 25; 71 - 037 Szczecin  
Fundacja Mam Dom  
Al. Wojska Polskiego 78; 70 - 482 Szczecin

### PUNKTACJA PRYZNANA OFERTOM

Nr oferty	Liczba punktów cena - waga 100%	Łączna liczba punktów	Uwagi
1	100,00	100,00	

KIEROWNIK  
DZIAŁU ORGANIZACYJNEGO  
  
Krzysztof Pawlusz

Zastępca Dyrektora  
Regionalnego Ośrodka Polityki Społecznej  
w Toruniu  
  
mgr Michał Neumann