

DO.2741.67.2019

### Informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej

w postępowaniu pn. Zakup i dostawa sprzętu sportowego dla osób będących uczestnikami projektu „Trampolina 2”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 9 Solidarne społeczeństwo, Działanie 9.2 Włączenie społeczne, Poddziałanie 9.2.2 Aktywne włączenie młodzieży objętej sądowym środkiem wychowawczym lub poprawczym

Zamawiający, działając na podstawie Rozdziału XII ust. 1 Zapytania ofertowego informuje, iż dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej:

**Przedsiębiorstwo Handlowe ANMAR**  
**Wróbel Marcin**  
**ul. Kozacka 11 / 5**  
**87 – 100 Toruń**

### UZASADNIENIE WYBORU OFERTY

Oferta złożona przez w/w Wykonawcę jest ofertą ważną, a Wykonawca nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu. Oferta otrzymała najwyższy wynik punktowy. Zamawiający dokonał oceny i badania ofert złożonych w postępowaniu przy zastosowaniu kryteriów oceny ofert:

- 1) cena oferty brutto – waga 75%;
- 2) termin realizacji zamówienia – waga 25%.

### INFORMACJE O WYKONAWCACH SKŁADAJĄCYCH OFERTY W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu, ofertę złożyli n/w Wykonawcy:

- 1) Przedsiębiorstwo Handlowe ANMAR Wróbel Marcin  
ul. Kozacka 11 / 5; 87 – 100 Toruń
- 2) VICTOR Paweł Dulny  
ul. Wybickiego 10 e / 6; 87 – 100

### PUNKTACJA PRZYZNANA OFERTOM

Nr oferty	Liczba punktów cena - waga 75%	Czas realizacji zamówienia – waga 25%	Łączna liczba punktów	Uwagi
1	75,00	25,00	100,00	
2	68,94	20,00	88,94	

KIEROWNIK  
DZIAŁU ORGANIZACYJNEGO  
*Krzysztof Pawlis*

DYREKTOR  
Regionalnego Ośrodka Polityki Społecznej  
w Toruniu  
*Adam Szponka*