

DO.2741.1.2020

### **Informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej**

w postępowaniu pn. Organizacja i przeprowadzenie kursów zawodowych dla 22 osób z czterech Młodzieżowych Ośrodków Wychowawczych oraz jednego Młodzieżowego Ośrodka Socjoterapii, będących uczestnikami projektu „Wykluczenie – nie ma MOWy!”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Osi Priorytetowej 9 Solidarne społeczeństwo, Działania 9.2 Włączenie społeczne, Poddziałania 9.2.2 Aktywne włączenie młodzieży objętej sądowym środkiem wychowawczym lub poprawczym.

Zamawiający, działając na podstawie Rozdziału XII ust. 1 Zapytania ofertowego informuje, iż dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej:

**Bydgoski Zakład Doskonalenia Zawodowego  
Stowarzyszenie Oświatowo - Techniczne  
Ośrodek Szkoleniowy w Bydgoszczy  
Centrum Kształcenia Kadr  
ul. Fordońska 120  
85 - 739 Bydgoszcz**

### **UZASADNIENIE WYBORU OFERTY**

Oferta złożona przez w/w Wykonawcę jest ofertą ważną, a Wykonawca nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu. Oferta otrzymała najwyższy wynik punktowy. Zamawiający dokonał oceny i badania ofert złożonych w postępowaniu przy zastosowaniu kryteriów oceny ofert:

- 1) cena oferty brutto – waga 50%;
- 2) doświadczenie osób prowadzących szkolenia – waga 20%;
- 3) kwota przeznaczona na materiały szkoleniowe w przeliczeniu na jednego uczestnika kursu – waga 30%.

### **INFORMACJE O WYKONAWCACH SKŁADAJĄCYCH OFERTY W POSTĘPOWANIU**

W postępowaniu, ofertę złożyli n/w Wykonawcy:

- 1) INFO-BIZ Profesjonalna Edukacja  
ul. Chełmińska 106A/36; 86 - 300 Grudziądz;
- 2) Bydgoski Zakład Doskonalenia Zawodowego  
Stowarzyszenie Oświatowo - Techniczne  
Ośrodek Szkoleniowy w Bydgoszczy  
Centrum Kształcenia Kadr  
ul. Fordońska 120; 85 - 739 Bydgoszcz.

### PUNKTACJA PRZYZNANA OFERTOM

Nr oferty	Liczba punktów cena – waga 50%	Liczba punktów – doświadczenie osób prowadzących zajęcia – waga 20%	Liczba punktów – kwota na mat. szkoleniowe na 1 uczestnika – waga 30%	Łączna liczba punktów	Uwagi
1	48,96	20,00	20,00	88,96	
2	50,00	20,00	30,00	100,00	

Zastępca Dyrektora  
Regionalnego Ośrodka Polityki Społecznej  
w Toruniu

  
mgr Michał Neumann

KIEROWNIK  
DZIAŁU ORGANIZACYJNEGO

  
Krzysztof Pawlus